



Станок для трафаретной печати серии LS является безупречным сочетанием производительности, универсальности, размеров и цены. Он прекрасно подходит для нанесения плоской печати на стекло, керамику, металл, пластик и дерево.

Un partner affidabile

На протяжении уже более 40 лет, компания Cugher является пионером в изучении, разработке, строительстве и развитии технологий в области сериграфии. Наше оборудование и сервис совершенствуются изо дня в день, что позволяет отвечать самым жестким требованиям рынка и гарантировать нашим клиентам наиболее эффективные решения для их бизнеса.

Станок для трафаретной печати серии LS является безупречным сочетанием производительности, универсальности, размеров и цены. Он прекрасно подходит для нанесения плоской печати на стекло, керамику, металл, пластик и дерево.

Оборудование представляет собой наилучшее качество печати в компактном корпусе. Благодаря контролю PCL, автоматическому управлению и возможности автоматической выгрузки отпечатанных деталей, станок гарантирует уникальное качество печати и производительность для средних и крупных производственных циклов.

Серия LS была разработана для оптимизации новейших



производственных процессов, гарантируя высокую скорость смены формата, упрощая процедуры замены рамы и программирования последующего цикла.

За основу конструкции были взяты заслужившие доверие стандарты и лучшие детали рынка, что гарантирует надежность, долговечность и простоту обслуживания. Тщательно продуманная конструкция позволяет иметь легкий доступ ко всем зонам технического обслуживания.

Оборудование полностью соответствует Европейским стандартам по безопасности и маркировано CE: 2006/42/CE.



ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Прочный стол из анодированного алюминия с горизонтальным пневматическим приводом для облегчения загрузки и выгрузки заготовок.
- Механизм скольжения ракеля и контр-ракеля установлен на закаленных направляющих и шариковых подшипниках, что позволяет свести трение к минимуму и сохранить точность движений.
- Пневматическая система привода с помощью двух центрирующих пинцетов, которые несут также

защитную функцию, предотвращая соприкосновение ракеля с краями заготовок. Пинцеты открываются по окончанию цикла, что значительно облегчает погрузку и выгрузку. Система закрытия: самоцентрирующаяся.

- Настройка давления ракеля и контр-ракеля с помощью клапанов с автоматической регулировкой толщины, поддерживающих неизменное давление на протяжении всего процесса и автоматически компенсирующих любые изменения толщины печатной поверхности.
- Настройки скорости ракеля и контр-ракеля являются независимыми за счет двигателя brushless и регулируются с панели управления.
- Настройка расстояния держателя рамы до поверхности печати осуществляется вручную, что помогает самостоятельно отрегулировать начальную точку и подъем максимум до 30 мм.
- Микрометрическая регулировка положения держателя рамы, выведенная на осях XY и вращательно (Z).
- Вертикальный подъем печатающей головки после каждого цикла на 20 мм и вертикальный подъем печатающей головки на 500 мм для упрощения

чистки рамы и облегчения доступа в случае осмотров или технического обслуживания.

- Система быстрой фиксации ракеля с регулируемым рабочим углом от 5 ° до 30 ° и возможностью переворота для использования его обеих сторон до переточки. Противокапельная система доступна опционально.

- Быстрая пневматическая блокировка ракеля/скребка.
- Противокапельная система для избежания падения чернильных капель на раму.
- Автоматическое центрирование с помощью пластин с пневматической системой закрытия, управляемых линейным направляющим.
- Задняя выгрузка деталей для прямого соединения с печью.

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ:

- Быстрая пневматическая блокировка рамы.

MACCHINA PER STAMPA SERIGRAFICA CARATTERISTICHE TECNICHE			
Dimensioni max (mm.): 700 x 300 - 700 x 500 - 1000 x 300 - 1000 x 500 - 1000 x 700 - 1300 x 300 - 1300 x 500 - 1300 x 700			
Altezza piano stampa	mm. 950	Aggiustamento telai assi X-Y-Theta	mm. ± 5
Min. dimensioni stampa**	mm. 50 x 250 - solo per scarico manuale	Velocità di stampa	Fino a 40 Mt/m
Max. dimensioni porta telaio	+500 mm - in rispetto della max. dimensioni stampa	Registrazione Fuori Contatto	mm. 0 ÷ 30
Spessore vetro	mm. 0 ÷ 20	Pressione aria richiesta	Minima 5 ATM
Ciclo a vuoto	400 pcs/h	Voltaggio e Frequenza standard	400 v 50hz
Produttività	Fino a 4 pcs/min	Potenza installata	kw 3,5 a Kw 5
Precisione e ripetitività	mm. ± 0,08	Peso netto (in base alla versione)	Da Kg. 600 a Kg. 1200
Altezza testa di stampa per pulizia telaio	mm. 500		