



www.redwave.at

Rzetelny partner w dziedzinach:

Sortowanie **tworzyw sztucznych**



Sortowanie **papieru**



Sortowanie **szkła**



Sortowanie **minerałów**



REDWAVE

Wspomagana elektronicznie technologia sortowania

REDWAVE jest markowym produktem spółki BT-Wolfgang Binder GmbH, stosowanym w dziedzinie elektronicznie wspomaganego sortowania.

Technologia sortownicza REDWAVE umożliwia w pełni automatyczną separację materiałów nadających się do recyklingu i jest stosowana na całym świecie do różnorodnych zadań.

Zależnie od potrzeb, materiały można sortować według koloru, kształtu, struktury lub innych właściwości. REDWAVE dzięki wydajnej i dostosowanej do zadań przemysłowych postaci gwarantuje ekonomiczne i niezmiennie wysokie tempo pracy oraz precyzję procesu w czasie całego jego trwania.

Stale badania i rozwój w dziedzinach:

- Recykling tworzyw sztucznych
- Recykling papieru
- Recykling szkła
- Przemysł górniczy
- Złom elektryczny i elektroniczny
- Przemysł samochodowy
- Recykling drewna
- Separacja metali i metali nieżelaznych

REDWAVE

Sortowanie tworzyw sztucznych

REDWAVE w recyklingu tworzyw



Zastosowania

Odzyskiwanie:

- Pojemniki (PET, HDPE, PP, ...)
- Folie (LDPE, PP, ...)
- Biodegradowalne tworzywa

Oddzielanie:

- Związki zawierające chlor (PVC)
- Tworzywa zawierające antypireny
- Papier i drewno
- Metale

Sortowanie:

- Odpady komunalne
- Odpady przemysłowe
- Złom elektryczny i elektroniczny
- Paliwa alternatywne
- Gruz budowlany

REDWAVE jest wysoce elastycznym systemem, co pozwala na zastosowanie go na różnorakie sposoby, szczególnie w dziedzinie tworzyw sztucznych. Dzięki obszernej palecie typów urządzeń REDWAVE możliwe jest precyzyjne opracowanie nawet najbardziej złożonych zadań. REDWAVE gwarantuje wysokie tempo pracy i przepustowość, co z pewnością przełoży się na wymierny efekt widoczny w osiągniętych przez Państwa zyskach.

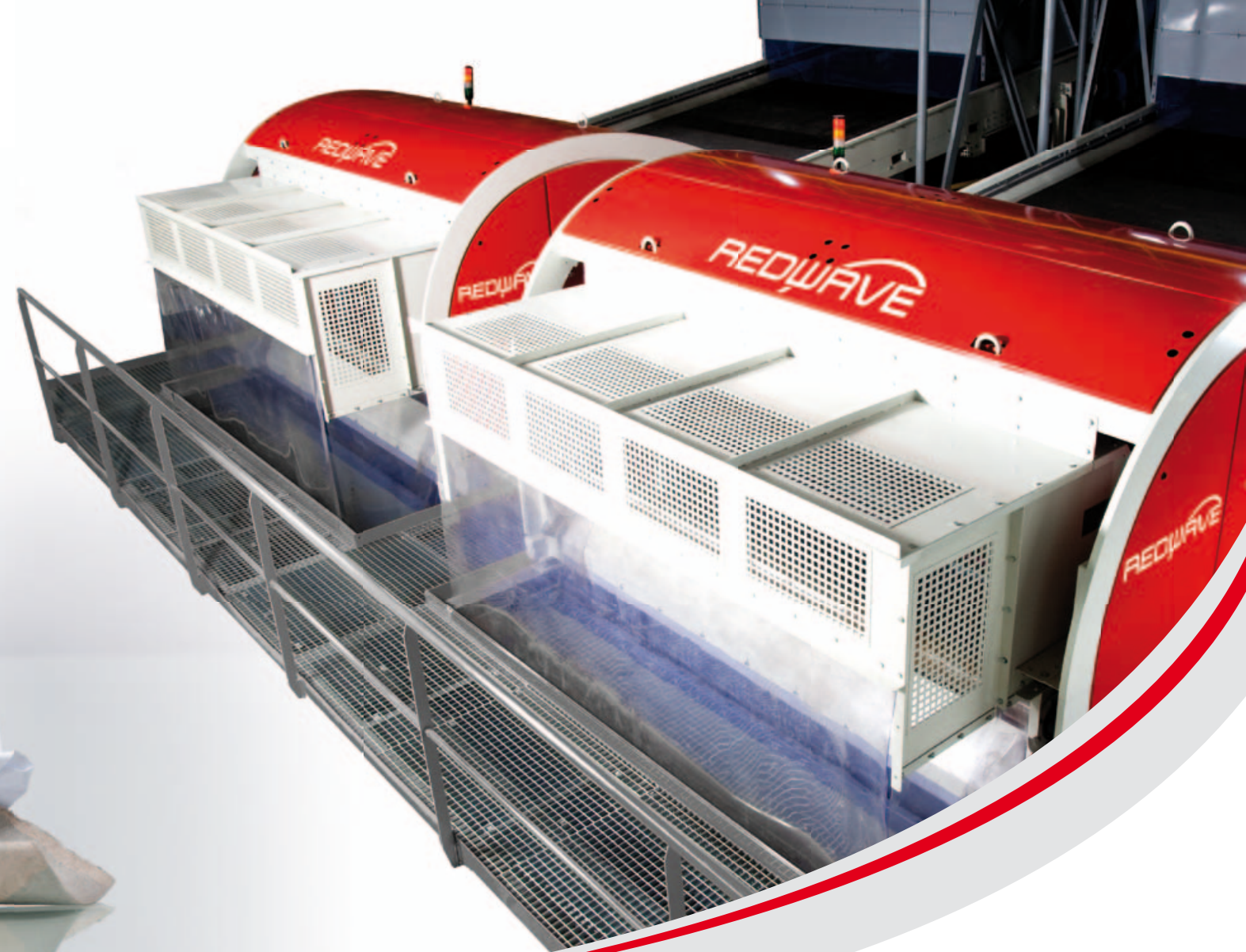
Zależnie od typu aktualnie wykonywanej pracy, wykorzystywane są następujące systemy czujników:

- Czujniki bliskiej podczerwieni (NIR) pozwalające na identyfikację rodzaju materiału
- Technologia kamer liniowych pozwalająca na identyfikację koloru
- Czujniki wielofunkcyjne - kombinacja technologii bliskiej podczerwieni z czujnikami barw, pozwalająca na jednoczesną identyfikację typu materiału oraz koloru
- Wykrywacz metali, pozwalający na identyfikację metali żelaznych i nieżelaznych (separacja).

REDWAVE

Sortowanie papieru

REDWAVE w recyklingu papieru



Zastosowania

Pożądane rodzaje papieru:

Odzyskiwanie:

- Papier biurowy
- Gazety
- Czasopisma
- Katalogi
- Magazyny

Niepożądane rodzaje papieru:

Oddzielanie:

- Papier brązowy i szary
- Tektura falista
- Pudełka składane
- Kartony z nadrukami
- Papier syntetyczny
- Papier pokryty tworzywem

Produkty niepapierowe:

Oddzielanie:

- Tworzywa
- Kartony po napojach
- Tekstylia
- Guma
- Metale
- itp.

Przemysł papierniczy stawia wysokie wymagania co do precyzji sortowania papierów przeznaczonych do odbarwiania i ponownego wykorzystania. REDWAVE pozwala spełnić je w stu procentach. Standardowym rozwiązaniem jest w tym przypadku technologia bliskiej podczerwieni (NIR) w połączeniu z czujnikami barw.

Wyjątkową funkcją REDWAVE jest szacowanie ilościowe zawartości:

- Glinki kaolinowej
- Celulozy
- Ligniny
- Wilgoci
- Papieru zadrukowanego techniką fleksograficzną

Sortowanie szkła

REDWAVE w recyklingu szkła



Zastosowania

Sortowanie i odzyskiwanie:

- Wysokowartościowego szkła brązowego
- Wysokowartościowego szkła białego
- Wysokowartościowego szkła zielonego

Oddzielanie materiałów obcych:

- Tworzywa ceramiczne, kamień, porcelana
- Metale
- Szkło żaroodporne
- Szkło zawierające ołów
- Organiczne materiały obce
- Tworzywa sztuczne
- Korki
- Papier

Jako partner w dziedzinie przetwarzania i obróbki szkła oferujemy najbardziej innowacyjne technologie sortowania, aby zagwarantować dotychczas niespotykany stopień precyzji oddzielania poszczególnych typów materiałów.

Zależnie od aktualnego zadania wykorzystywane są następujące systemy czujników:

- Technologia podczerwieni, pozwalająca na oddzielanie ceramiki, kamieni, porcelany (KSP) oraz metali
- Technologia kamer liniowych, pozwalająca na lepsze śledzenie barw lub separację szkła mieszanego według kolorów
- Metoda analizy za pomocą fluorescencji rentgenowskiej, pozwalająca na oddzielenie szkła zawierającego ołów oraz żaroodpornego

Sortowanie minerałów

REDWAVE w obróbce materiałów kamiennych i mineralnych



Zastosowania

Rudy:

- Boksyt
- Miedź
- Żelazo
- Ołów
- Mangan
- Nikiel
- Cynk
- Aluminium
- Uran
- Szelit

Metale szlachetne:

- Złoto
- Srebro
- Płatyna
- Pallad

Szlaka hutnicza:

- Szlaka miedziowa
- Szlaka niklowa
- Szlaka stali szlachetnej

Minerały przemysłowe:

- Wapień
- Kwarc
- Kalcyt
- Skaleń
- Magnezyt
- Sól kamienna
- Krzem
- Talk
- Fosforan

Kamienie szlachetne:

- Diament
- Topaz
- Akwamaryn
- Szmaragd
- Rubin
- Tanzanit
- Aleksandryt

Różne minerały i pierwiastki, które napotkać można w toku obróbki materiału kamienno-mineralowego stanowią znaczne wyzwanie dla organizacji procesu sortowniczego. REDWAVE oferuje elastyczny system połączony z najnowszymi rozwiązaniami technologicznymi w zakresie czujników, co pozwala na niezawodne oddzielanie materiału wartościowego od elementów obcych. Zależnie od potrzeb, materiał może być sortowany pod kątem koloru, kształtu, struktury albo też innych własności fizycznych. REDWAVE gwarantuje ekonomiczne i niezmiennie wysokie tempo pracy oraz precyzję procesu w czasie całego jego trwania.

Zależnie od typu aktualnie wykonywanej pracy, wykorzystywane są następujące systemy czujników:

- Czujniki bliskiej podczerwieni (NIR) pozwalające na identyfikację rodzaju materiału
- Technologia kamer liniowych pozwalająca na identyfikację koloru
- Czujniki wielofunkcyjne - kombinacja technologii bliskiej podczerwieni z czujnikami barw, pozwalająca na jednoczesną identyfikację typu materiału oraz koloru
- Wykrywacz metali, pozwalający na identyfikację metali żelaznych i nieżelaznych (separacja)
- Metoda analizy za pomocą fluorescencji rentgenowskiej, pozwalająca na identyfikację typu materiału

REDWAVE



Tugeb-Polbud Sp. z o. o., Sławoszowice, ul. Kolejowa 7, 56-300 Milicz, Polska
Tel.: +48 71 38 31 511, Fax.: +48 71 38 41 728, e-mail: tugeb@tugeb-polbud.com.pl, internet: www.tugeb-polbud.com.pl



REDWAVE, marka spółki BT-Wolfgang Binder GmbH, Mühlwaldstraße 21, 8200 Gleisdorf, Austria
Tel.: +43 3112 8377-0, Fax.: +43 3112 8377-2204, e-mail: office@redwave.at, internet: www.redwave.at

