

REDWAVE

Votre partenaire dans les domaines suivants :



Tri de **plastiques**



Tri de **papiers**



Tri de **verres**



Tri de **minéraux**

REDWAVE

Technologie de tri à base de capteurs

REDWAVE est un produit de marque de la société BT-Wolfgang Binder GmbH, utilisé dans les technologies de tri à base de capteurs.

La technologie de tri REDWAVE permet une séparation entièrement automatique des matériaux recyclables, et son utilisation variée est une réussite à l'échelle mondiale.

Selon vos besoins, les sélections se font sur critère de couleur, de forme, de structure ou de propriété de matériau. Grâce à un équipement industriel puissant, REDWAVE assure au sein du procédé de tri une collecte économique et très efficace, pour une très grande propreté.

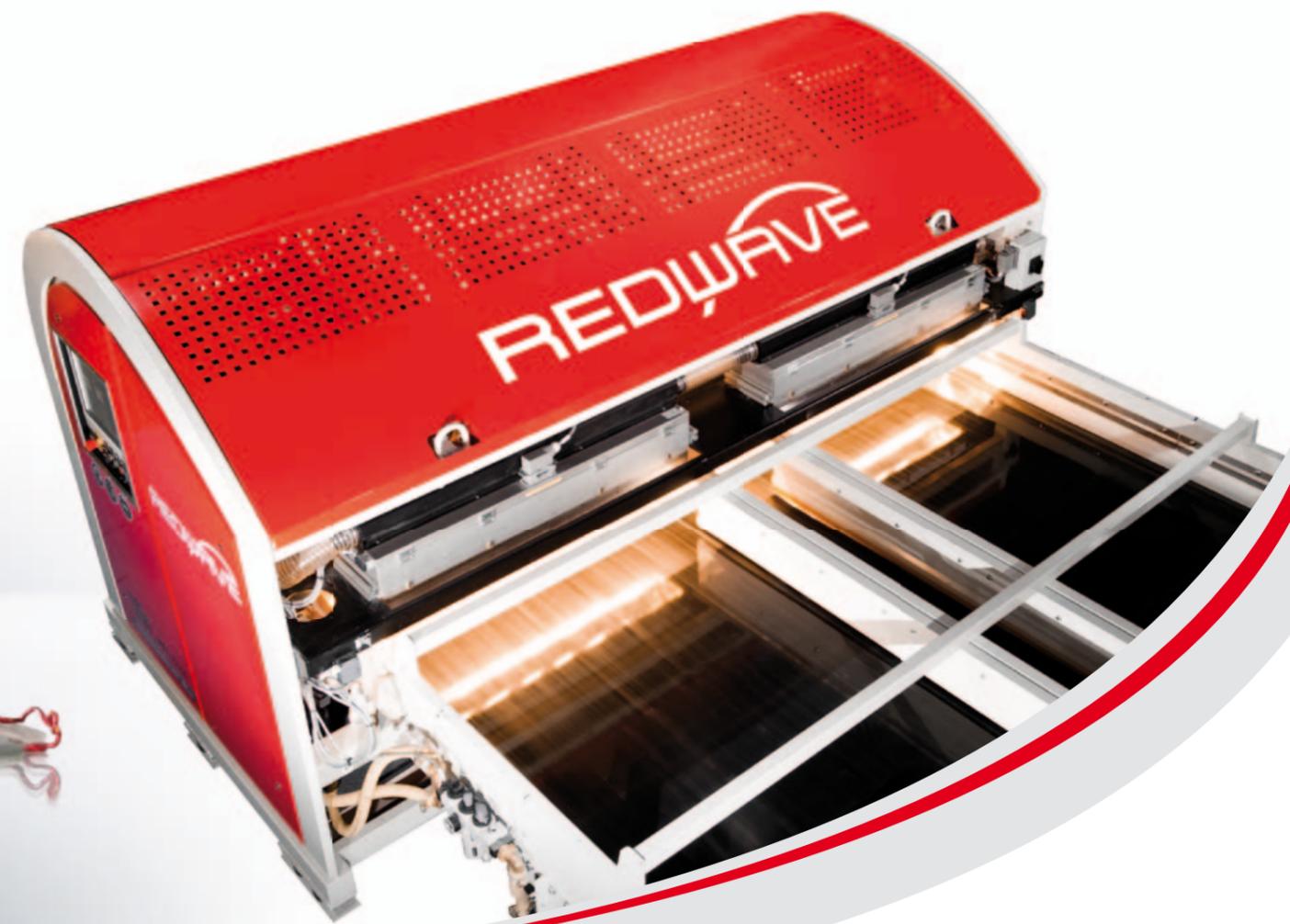
Recherche et développement continus dans les domaines suivants :

- Recyclage des matériaux synthétiques
- Recyclage du papier
- Recyclage du verre
- Industrie minière
- Déchets électriques et électroniques
- Industrie automobile
- Recyclage du bois
- Séparation des métaux et des métaux non-ferreux

REDWAVE

Tri des plastiques

REDWAVE pour le recyclage des matériaux synthétiques



Applications

Récupération de :

- Corps creux (PET, HDPE, PP, ...)
- Films (LDPE, PP, ...)
- Matériaux synthétiques biodégradables

Séparation de :

- Substances à base de chlore (PVC)
- Matériaux synthétiques avec ignifuge
- Papiers et bois
- Métaux

Tri de :

- Ordures ménagères
- Déchets industriels
- Déchets électroniques
- Combustibles de substitution
- Gravats

REDWAVE est un système extrêmement flexible, trouvant les applications les plus variées particulièrement dans les domaines des matériaux synthétiques. La diversité de REDWAVE permet de traiter les tâches les plus complexes pour un degré de propreté très élevé. REDWAVE garantit des taux de collecte élevés à des grandes puissances, et permet ainsi d'augmenter vos rendements.

Selon les tâches à effectuer, les types de capteurs suivants sont utilisés :

- Proche infrarouge (PIR) – pour la reconnaissance de matériaux
- Caméra linéaire – pour la reconnaissance de couleurs
- Capteurs multiples – combinaison du proche infrarouge (PIR) avec des capteurs de couleurs pour la reconnaissance de matériaux et de couleurs
- Détecteur de métaux – pour la reconnaissance de métaux ferreux et non-ferreux (séparation des non-ferreux)

Tri des papiers

REDWAVE pour le recyclage des papiers



Applications

Papiers souhaités :

Récupération de :

- Papier de bureau
- Journaux
- Revues
- Catalogues
- Magazines

Papiers non souhaités :

Séparation de :

- Cartons bruns et gris
- Cartons ondulés
- Boîtes
- Cartons imprimés
- Papiers synthétiques
- Papiers à revêtement synthétique

Produits sans papier :

Séparation de :

- Plastiques
- Cartons de boissons
- Textiles
- Caoutchouc
- Métaux
- Etc.

L'industrie papetière est très exigeante en termes papier désencré pur. Avec REDWAVE, ces exigences sont satisfaites avec la plus grande précision. La technologie proche infrarouge (PIR) avec capteurs de couleurs est utilisée comme standard.

Unique chez REDWAVE, détermination quantitative de :

- Kaolin
- Cellulose
- Lignine
- Humidité
- Flexographie

Tri des verres

REDWAVE pour le recyclage des verres



Applications

Tri et récupération de :

- Verre brun de haute qualité
- Verre blanc de haute qualité
- Verre vert de haute qualité

Séparation de substances non désirées :

- Céramiques, pierres, porcelaines
- Métaux
- Verres résistants à la chaleur
- Verre à base de plomb
- Substances organiques non désirées
- Plastiques
- Lièges
- Papiers

En tant que partenaire du traitement de verres usagés, nous vous proposons les procédés de tris les plus innovants, afin d'assurer une propreté du matériau trié encore jamais vue.

Selon les tâches à effectuer, les capteurs suivants sont utilisés :

- Infrarouge – pour la séparation de céramiques, pierres, porcelaines et métaux
- Caméra linéaire – pour l'amélioration des couleurs ou une séparation en fonction des couleurs de verres mélangés
- Technologie Fluorescence X – pour la séparation de verres à base de plomb et résistants à la chaleur

Tri des minéraux

REDWAVE pour le recyclage des minéraux



Applications

Minéraux :

- Bauxite
- Cuivre
- Fer
- Plomb
- Manganèse
- Nickel
- Zinc
- Aluminium
- Uranium
- Scheelite

Métaux nobles :

- Or
- Argent
- Platine
- Palladium

Scories métalliques :

- Scories de fer
- Scories de nickel
- Scories d'acier inoxydable

Minéraux industriels :

- Calcaire
- Quartz
- Calcite
- Feldspath
- Magnésite
- Sel gemme
- Silicium
- Talc
- Phosphate

Minéraux nobles :

- Diamant
- Topaze
- Aigue-marine
- Émeraude
- Rubis
- Tanzanite
- Alexandrite

Les différents minéraux et éléments dans le traitement des pierres représentent des exigences élevées pour le procédé de tri. REDWAVE offre un système de tri flexible combiné à la dernière technologie de capteurs, séparant fiablement les minéraux précieux des substances étrangères et non désirées. Selon les besoins, les matériaux sont triés en fonction de leur couleur, de leur forme, de leur structure ou de leurs propriétés. REDWAVE assure une collecte efficace et économique pour une propreté élevée dans tout le processus du matériau.

Selon les tâches à effectuer, les capteurs suivants sont utilisés :

- Proche infrarouge (PIR) – pour la reconnaissance de matériaux
- Caméra linéaire – pour la reconnaissance de couleurs
- Capteurs multiples – combinaison du proche infrarouge (PIR) avec des capteurs de couleurs pour la reconnaissance de matériaux et de couleurs
- Détecteur de métaux – pour la reconnaissance de métaux ferreux et non-ferreux (séparation des non-ferreux)
- Technologie Fluorescence X – pour la reconnaissance de matériaux

REDWAVE, une marque de la **BT-Wolfgang Binder GmbH**, Mühlwaldstraße 21, 8200 Gleisdorf, Autriche
Tél. : +43 3112 8377-0, Fax : +43 3112 8377-2204, Courriel : office@redwave.at, Internet : www.redwave.at

a member of  **BT-GROUP**