

Gasreinigungsschrank GPC - für die letzten ppm

Innovative Produkte rund um Gase

ReiCat ist der Ansprechpartner für Gasreinigung und Gasrecycling. ReiCat entwickelt und produziert Anlagen, um wertvolle technische Gase effizient einzusetzen.

Ihre Anwendung

Einsatz von hochreinen technischen Gasen bei den folgenden Anwendungen:

- Wärmebehandlung von Halbzeugen u. Bauteilen (Drahtherstellung, Blechbearbeitung, ...)
- Sintern
- Hochdruckgasabschreckung
- Inertisieren

Unsere Vorteile

- Nachreinigung der zur Verfügung stehenden Gasqualität
- Für die Reinigung von Volumenströmen bis 150Nm³/h
- Sicherstellung der Gasqualität am „Point of Use“
- Eingangsverunreinigungen:
 - Sauerstoff bis 200 ppm Vol.
 - Feuchte bis 300 ppm Vol.
- Gasreinheit am Ausgang: Besser als 99,999% vol.

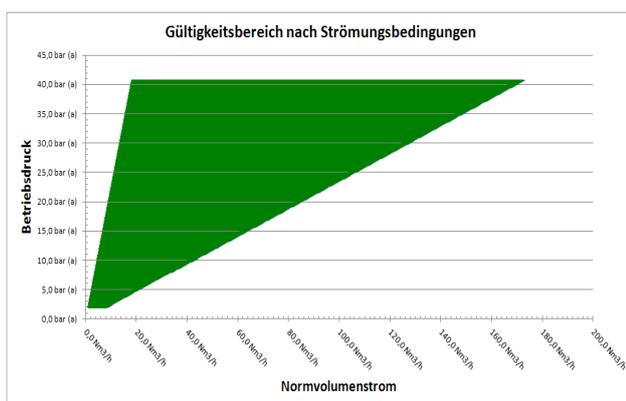
Ihre Vorteile

- Kostenreduzierung durch Nachreinigung der benötigten Gase wie u.a.: Stickstoff, Wasserstoff, Argon, Helium, Formiergas
- Kostentoptimiert durch Standardbauweise
- Gleichbleibende Gasqualität (6.0 Gasqualität)

Besondere Merkmale

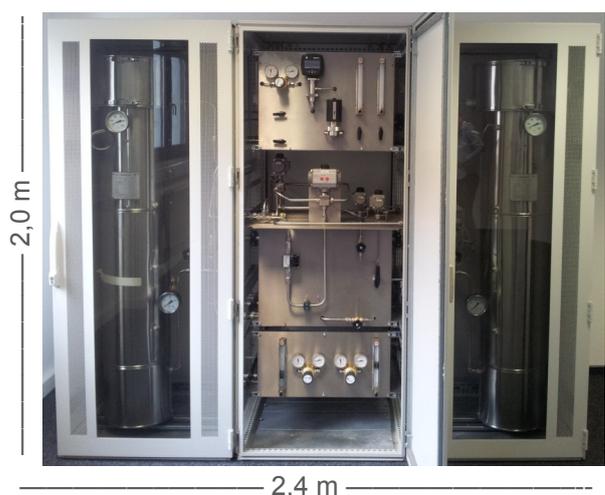
- Für **alle technischen Gase** geeignet
- Voll-automatisierter unbeaufsichtigter Betrieb
- Keine Verschleiß- und Verbrauchsteile
- Alle Bauteile sind ex-geschützt
- Optionale Fernüberwachung durch Remote Control
- Abmaße :2,4 x 2,0 x 0,8 m (Länge x Höhe x Tiefe)

Gültigkeitsbereich



Gasreinigung bis 150 Nm³/h
Reduzierung sämtlicher Verunreinigungen auf 1 ppm

GPC - Foto



02.391.0.340

MEHR INFORMATIONEN UNTER:

ReiCat GmbH, Zum Wartturm 7, 63571 Gelnhausen, Telefon: +49 60 51 / 92 04-10
info@reicat.de, www.reicat.de

